



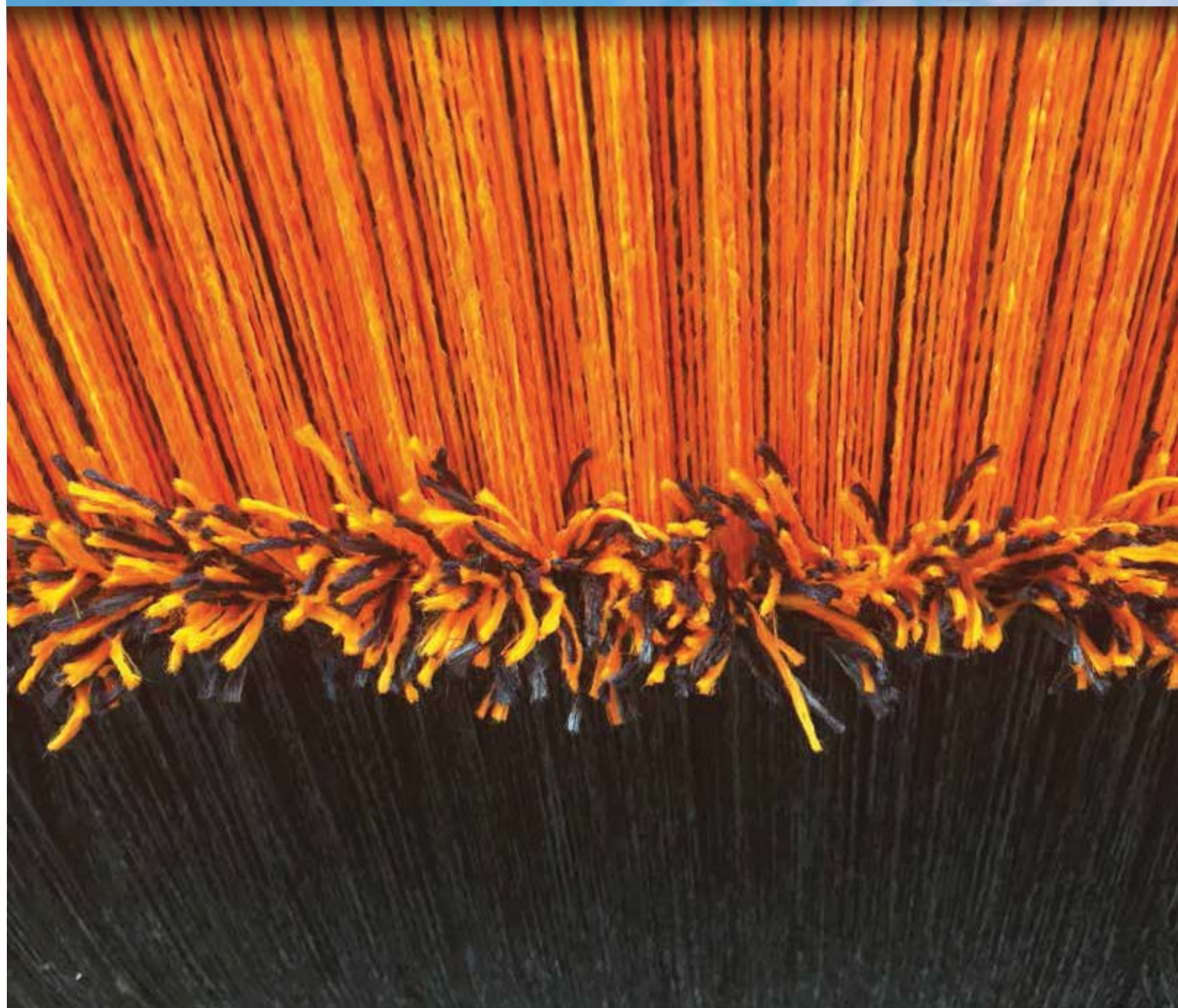
REVISTA DE

QUÍMICA E INDUSTRIA TEXTIL

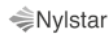
ORGANO OFICIAL DE LA ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE QUÍMICOS Y COLORISTAS TEXTILES
Nº215 / DICIEMBRE 2015

www.aeqct.org

Miembro de la FIAQCT
Miembro Adherido a la FLAQT
Con la colaboración de TEXTFOR



AEQCT - Nº215 / DICIEMBRE 2015





EL LAVADO DE LANAS EN EUROPA: URGENCIA Y PORVENIR ECOLÓGICO

Los días 4 a 6 de noviembre RMT (<http://rmtsa.es/>) asistió al seminario profesional internacional sobre las iniciativas de valorización de la lana en Europa **“El lavado de lanas en Europa: urgencia y porvenir ecológico”**. Este encuentro europeo fue organizado por ATELIER Laines d'Europe, Lainamac et Pôle laine pays de Saugues en Saugues, Haute-Loire (Francia). Ésta edición se centró en la etapa del lavado de lana como primer eslabón imprescindible de la cadena de transformación de la lana y etapa fundamental para todos los usos posteriores de la fibra.

Más de 125 personas de 15 países de Europa asistieron al Congreso, donde se discutió sobre los distintos procesos de lavado de lana, desde una escala artesanal, hasta la situación de las grandes empresas de lavado de lana en Europa. Asistieron representantes de Alemania, Austria, Bélgica, España, Finlandia, Francia, Gran Bretaña, Islandia, Italia, Lituania, Países Bajos, Rumanía, Eslovenia, Suecia y Suiza.

RMT presentó un póster describiendo los objetivos y avances obtenidos en el desarrollo del proyecto LIFE WDS (www.life-wds.eu). Se acompañó la información gráfica con muestras de lana procesadas en la planta piloto, grasa (lanolina) y polvo de lana, ambos co-productos valorizables de la lana.

Durante los días del encuentro se debatió sobre la situación actual y las perspectivas de futuro del sector lanero, teniendo en cuenta el punto de vista y la situación del sector ganadero ovino, los trabajos de esquila y la necesidad de aplicación, criterios de calidad y trazabilidad desde el origen de la cadena de valor del producto, las opera-

ciones de recogida y clasificación desarrolladas por los intermediarios del sector, los requerimientos de las instalaciones de lavado y manufactura de lana a escala artesanal e industrial, así como de las condiciones establecidas por la industria textil de elaboración de tejido de lana. La complementariedad y la coexistencia del uso artesanal de la lana y la producción de manufactura de lana a escala industrial deben permitir un mejor y más sostenible desarrollo y mantenimiento del sector lanero en Europa.

La revisión de los aspectos tradicionales y artesanales de la valoración de lana a pequeña escala toman importancia en la cadena de valor del sector en el momento que la producción artesanal es capaz de aportar mayor valor añadido al producto final elaborado. Desde este punto de vista, las soluciones para el lavado de lana a pequeña escala expuestas en diversas ponencias facilitan la utilización con criterios ecológicos y de proximidad de una parte no desdeñable de la producción de lana en Europa.

Paralelamente, todavía queda en Europa algunas instalaciones industriales de lavado de lana capaces de desarrollar su actividad con adecuado cumplimiento de las condiciones medioambientales exigidas, basando su competitividad en los criterios de trazabilidad, calidad y política medioambiental aplicada al proceso de manufactura de lana. En el Congreso se presentó como un aspecto relevante la diversidad de procesos de lavado y los distintos mercados a nivel europeo. Desde pequeñas instalaciones de lavado discontinuo, sistemas de micro lavado artesanal, industrias de tamaño mediano de lavado y carbonizado de lana, hasta una gran empresa de lavado de lana.

Uno de los aspectos de debate fue el impacto ambiental del lavado de lana, considerando el elevado consumo de agua, el tratamiento de los efluentes de aguas residuales de los procesos de lavado y el consumo energético asociado a todo el proceso. En este punto, aunque no estaba previsto en el programa del Congreso, se invitó a RMT a exponer a los asistentes el desarrollo del **proceso de lavado de lana en seco con aprovechamiento total de los co- productos de lana** experimentado en la planta piloto diseñada. Los asistentes mostraron mucho interés en la descripción del proceso y los resultados obtenidos en la planta piloto, hecho que permitió una importante difusión del proyecto desarrollado. Se describió cualitativamente el proceso de lavado de lana con disolvente, consiguiendo una importante recuperación de la lanolina y la suitina presente en la lana sucia. En la exposición de resultados experimentales obtenidos en la planta piloto se comentó el rendimiento obtenido para la lana lavada, la grasa y el polvo de lana, su composición y calidad, haciendo especial hincapié en el reducido uso de agua para al aclarado final, que genera unos efluentes de muy baja carga contaminante en comparación con los efluentes correspondientes a la instalaciones de lavado acuoso tradicional (leviatán).

El Proyecto LIFE WDS es un proyecto cofinanciado por la Comisión Europea (LIFE 11 ENV/ES/588) dentro del Programa LIFE, instrumento de financiación que contribuye al desarrollo y la aplicación de la política y el derecho en materia medioambiental. Dicho proyecto se inició en 2012 y termina en 2016. En la primera fase se optimizó el disolvente para el lavado de lana a escala de laboratorio, detectando los puntos más críticos del proceso. Estos pasos fueron estudiados con detalle para llegar al diseño de una planta pre-piloto, donde se volvió a optimizar el proceso trabajando ya con 1 kg de lana en bruto por carga. Las lanas obtenidas y los subproductos fueron analizados y comparados con un lavado de lana acuoso convencional, de forma que finalmente se ha diseñado y construyó una planta piloto para trabajar con 6 Kg de lana en bruto por carga que permitió obtener resultados muy satisfactorios.

Se está organizando el Workshop final de proyecto en el que se expondrán los resultados obtenidos así como las ventajas de la nueva maquinaria para lavar lana en seco.

