



REUNIÓN DEL CONSORCIO DEL PROYECTO WDS EN LA EMPRESA RMT Recuperación de Materiales Textiles, S.A.

El pasado 11 de junio de 2015 tuvo lugar la reunión de evaluación del proyecto LIFE – “Eco-efficient Dry Wool Scouring with total by-products recovery” (Wool dry scouring-WDS, LIFE+ 11 ENV/ES/588), desarrollado dentro del programa LIFE de la Unión Europea.

Este proyecto se focaliza en el lavado de la lana con solventes y la recuperación de subproductos: grasa de lana y polvo de lana, ambos con valor de mercado, así como en la reducción de aguas residuales, efluentes que actualmente requieren de un tratamiento complejo y caro, y así evitar el vertido de sólidos que conlleva un impacto ambiental y no aporta valor económico ni social.

Dicho proyecto se inició en 2012. En la primera fase se optimizó el disolvente para el lavado de lana a escala de laboratorio, detectando los puntos más críticos del proceso. Estos pasos fueron estudiados con detalle para llegar al diseño de una planta pre-piloto, donde se volvió a optimizar el proceso trabajando ya con 1 kg de lana en bruto por carga. Las lanas obtenidas y los subproductos fueron analizados y comparados con un lavado de lana acuoso convencional, de forma que finalmente se ha diseñado y construido una planta piloto para trabajar con 6 Kg de lana en bruto por carga que ha permitido obtener resultados muy satisfactorios.

Actualmente se están desarrollando una serie de pruebas que van a permitir patentar este nuevo proceso en breve.

En la reunión tuvo lugar el “*monitoring visit*”, una reunión del consorcio del proyecto, LEITAT, RMT, TAVARES y IQAC-CSIC, con motivo de la visita de los técnicos del programa LIFE+ de la Comisión Europea y el equipo de monitorización externa de los proyectos LIFE. En la reunión, los socios expusieron las diferentes actividades realizadas en el proyecto, las cuales fueron revisadas por los técnicos junto con la parte financiera del proyecto. Los resultados del proyecto fueron evaluados satisfactoriamente por los representantes de la Comisión.

Finalizando la reunión, se visitó la nueva planta piloto diseñada y puesta a punto en las dependencias de RMT en Santa Eulàlia de Ronçana



www.life-wds.eu

